Утверждаю:
Исполнительный директор ООО «ПиР-ПАК»
_____Тимофеева Е.С.
«24» января 2025 г.

Техническое задание

Закупка Самоклеящаяся этикетка бумажная

Качественные характеристики товара

Свойства	Единица измерения	Отклонение	Номинальное значение
Наименование продукции согласно нормативному документу поставщика	Этикетка бумажная		
Наименование материала	Машино-обработанная, суперкаландрированная, белая печатная бумага		
Требования к лицевому материалу:	Материал должен идеально подходить для случаев этикетирования гибких поверхностей. При переносе на гибкую поверхность не должны образовываться пузыри		
Толщина	мм	±1 µm	0,069-0,080 мм ISO 534
Плотность	г/м²	±1 g/m²	80 г/м2 ISO 536
Требования к адгезиву:	Акриловый клей общего назначения. Перманентный клей (допускается не сильный каучуковый). Клей должен обеспечивать прекрасную УФ устойчивость, а также прекрасное прилипание на большом числе даже неровных поверхностей, не образовывая при этом пузырей.		
Начальная липкость	Н/м		700 N/m
Сила сцепления (90 ˚)	Н/м		300 N/m
Условия этикетирования	˚C	0	+5
Требования к подложке:	BG 40 коричневая, суперкаландрированная бумага с глазированной поверхностью Число обрывов ленты в бобине (склеек) не более одной (допускается не более двух в объёме до 10% от тиража). Места склеек должны быть прочно склеены в направлении намотки полиэтиленовой/бумажной лентой с липким слоем цветом, отличным от цвета плёнки. Склейка со стороны этикеток недопустима, только снизу, на подложке. Склейка не должна нарушать межэтикеточного расстояния. Не допустимы следы прорубания и замятости		
Толщина подложки	мм	±	0,050-0,055 мм ISO 534
Плотность подложки	г/м²	±	58-60 г/м2 ISO

			536
Ширина	мм	±1мм	+ 3 мм к размеру этикетки
Общие требуемые параметры:	Сопротивление на разрыв в продольном направлении 6 kN/m ISO 1924 Сопротивление на разрыв в поперечном направлении 2.3 kN/m ISO 1924 Прозрачность 49 % DIN 53147		
Намотка	В соответствии с утвержденным дизайн-макетом		
Диаметр втулки	мм	±	76
Расстояние между этикетками	мм	2,8-3,8 мм. Допускается до 5 – по результатам тестирования	2,8-3,8мм
Условия хранения	ТУ. Хранить в сухих, закрытых, отапливаемых помещениях, при температуре от +5 до +30С и относительной влажности воздуха от 60 до 80%, в местах, защищённых от атмосферных осадков, почвенной влаги и прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 400мм от нагревательных приборов. Не допускается укладка ЭС непосредственно на бетонный пол без деревянных или металлических подставок. Рулоны, короба и пачки с этикетками должны храниться на стеллажах штабелями высотой не более 4-х упаковок. При хранении Этикетки должны быть защищены от воздействия масел, бензина и других веществ, разрушающих или растворяющих клеевое, красочное и защитное покрытие.		
Разрешенный температурный и влажностный режимы при эксплуатации и для продукта, промаркированного данными этикетками, на протяжении всего срока годности продукта	От 0°С до +25°С и относительной влажности воздуха не более 85%		
Срок годности	Не менее12 месяцев		
Краткое описание, рекомендации	Использование и применение Прекрасные клеящие особенности позволяют использовать бумагу для производства полноцветных этикеток для промышленности и рекламы. Стандартные применения включают этикетки для косметики, фармацевтической отрасли и пищевой промышленности. Печать/Преобразование Полуглянцевая поверхность предоставляет прекрасное		

	качество печати любыми печатными технологиями и термотрансферной печати. Хорошие преобразовательные характеристики при плоскостной и ротационной печати. Больший уровень «глянцевости» может быть достигнут дополнительной лакировкой. Клеящий слой общего назначения характеризуется приклеиваемостью с первого раза, хорошей схватываемостью и действием для больших площадей. Отличные характеристики на широком диапазоне плоских и искривленных субстратов, включая упаковочные материалы, такие как картон, пластиковые пленки, полиэтиленовые и полипропиленовые контейнеры. Этикетки с s2000 могут использоваться на охлажденных продуктах, сухих субстратах. Хорошая технологичность на ротационных и плоскопечатных машинах. Соответствует рекомендациям FDA 175.105 и BgW XIV для веществ, находящихся в прямом контакте с сухими, нежирными пищевыми продуктами.
Цвет	См. приложение
Наличие печати на этикетке	обязательно
Нормативная документация, которая должна быть в наличии	ТУ, декларация соответствия, протоколы к декларации соответствия, паспорт-спецификация на этикетку по форме заказчика
Требования к формированию бобин и качеству намотки	Бобины должны иметь плотную, ровную намотку, без морщин, складок. Не допускается волнообразная намотка. Торцевая поверхность бобин должна быть ровная, без выступов, впадин, надрывов, отверстий. Слипание отдельных витков не допускается, легкое и полное разматывание. Деформация втулки не допускается.
Потребительская упаковка бобин	Бобины должны быть упакованы в гофрокороб, заклеенный скотчем.
Транспортная упаковка	Гофрокороба уложены на паллет, вниз на паллет и, при необходимости между рядами, прокладывается лист гофрокартона. Паллет по периметру обернут плёнкой «стрейч».
Маркировка упаковки (каждого рулона, с указанием материала упаковки, пиктограмм и символов)	На каждый рулон упакованной ленты, на внутреннюю сторону втулки должен быть прикреплен маркировочный ярлык, который должен содержать следующую информацию: - наименование этикетки; - наименование изготовителя; - номер партии или заказа; - дата изготовления; срок хранения; - внутренний диаметр втулки; - количество шт в ролике; - символы: «для пищевых продуктов», «пригоден для вторичной переработки; цифровое обозначение материала упаковки; - обязательное наличие бирки поставщика материала с

	ролика; бирка отправляется изготовителю материала для проверки на подлинность.
Маркировка транспортной упаковки (паллеты)	Каждый гофрокороб должен сопровождаться маркировкой с указанием наименования и изготовителя, количества единиц в коробе, даты производства, срока годности и условий хранения, штрих кода GS1-128. Каждый паллет должен сопровождаться информационным паллетным листом с указанием наименования, количества каждого места, даты производства, срока годности и условий хранения, штрих кода GS1-128.
Особые требования	В каждой коробке допустимо укладывать только один вид этикеток, смешение видов не допустимо. Наличие аллергенов в составе, в том числе в клее – не допускается.
Примерный объем на 4 (четыре) месяца	15 600 000 штук (в ассортименте). Возможны изменения тиражности в зависимости от потребностей конечных клиентов. Точный перечень: https://disk.yandex.ru/d/2on8ixttTqALQg
График поставки	Поставщик осуществляет поставку в срок не позднее 7 календарных дней с даты подачи заказа–заявки, которая размещается не позднее 30 числа месяца не менее 1 раза в квартал. Возможны срочные дополнительные заказы-заявки со сроком поставки не более 4 календарных дней с даты подачи заказа–заявки.
Доставка	Доставка осуществляется силами поставщика до склада клиента. Стоимость доставки включена в стоимость товара.
Клише, ножи	Изготавливаются силами и за счет поставщика, их стоимость включена в цену этикетки.
Срок фиксации цены	На весь тендерный период

ПРИМЕЧАНИЕ:

- **Обязательно согласование каждого дизайна с техническими параметрами с заказчиком.**
- **Для линии Нарезка 1-4 диаметр внешней намотки 300-360мм, для всех линий Терка и Кусок диаметр внешней намотки 280-300мм (при подготовке тестовой партии также необходимо согласование дизайна и технических параметров с заказчиком).**
- **Услуги, сопутствующие печати этикеток (изготовление печатных форм, изготовление цветопроб от 20 шт - по запросу должна поставляться в течение 3х рабочих дней после согласование макета, работа с макетами заказчика, внесение необходимых правок, верстка по аналогии с существующими дизайнами и т.д.), осуществляются бесплатно или должны быть включены в стоимость тиража.**
- **Обязательным условием заказа является предварительное тестирование образцов этикетки. Образец этикетки необходим на безвозмездной основе, не менее 1 бобины с намоткой не менее 150мм. Также необходима заполненная спецификация (паспорт) на этикетку по образцу заказчика.**